

สวช ประหยัด ปลดภัย



• กล้องหน้ารถ



• ไฟเดย์ไลท์



• PM2.5 filter



สแกนเพื่อนวัตกรรม

คุ้มค่า มั่นใจ ทุกการลงทุน

• ฟรี ! ค่าบริการรายเดือนนาน 2 ปี



• ระบบยกหัวถังด้วยไฟฟ้า
เพิ่มความสะดวกและปลอดภัย



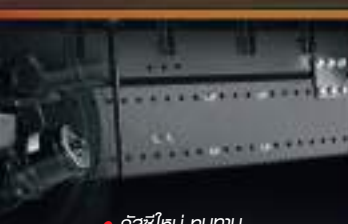
• เกียร์ M009
ที่สุดของความแรง และประหยัด



• ระบบรองรับหัวถังแบบลอยตัว
ลดการสั่นสะเทือนในห้องโดยสาร



• ระบบเบรกแบบลมส่วน
พร้อมปรับตั้งเบรกดัตช์ในมิติ



• คัสซิ่งใหม่ ทนทาน
สะดวกในการต่อตัวถัง

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM1AK1B-SHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		106	120
ความสามารรถขึ้นทางชัน % (องศา)		25.0 (13.9)	21.7 (12.2)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	เกียร์ 1	10.178	
	เกียร์ 2	6.986	
	เกียร์ 3	5.063	
	เกียร์ 4	3.636	
	เกียร์ 5	2.633	
	เกียร์ 6	1.921	
	เกียร์ 7	1.392	
	เกียร์ 8	1.000	
	เกียร์ถอย	0.724	
อัตราทดเฟืองท้าย		5.250	4.625

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ A09C-TH
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	253 กิโลวัตต์ (344 แรงม้า)
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,900 รอบ/นาที 1,275 นิวตันเมตร (130 กิโลกรัมเมตร)
แบบ	เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,100 รอบ/นาที เครื่องยนต์ดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์เฮดแคมเชฟท์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	112 x 150 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	8,866 ซีซี
ความจุกระบอกสูบ	17.0 : 1
อัตราส่วนกำลังอัด	ยูรี 3
มาตรฐานไอเสีย	แฟ้มแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไอครอลิก
คลัตช์	มีลมดันช่วย
เกียร์	9 จังหวะคาน้ำ โอเวอร์ไดรฟ์
เพลาหน้า	เกียร์กลไก 8-8 แบบซินโครเมซ
แบบ	แกนเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
สมรรถนะ	7,500 กก.

เพลาหลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เฟืองทดเดี่ยว ใบบอยด์เกียร์
สมรรถนะ	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	ลูกเบี้ยว (S-CAM) กระทำทั้งพีกาและพีกาตาม
การควบคุมเบรกมือ	ลมดัน 2 วงจรอิสระ พร้อมระบบปรับตั้งระยะผ้าเบรกอัตโนมัติ
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาหน้าและเพลาหลังคู่กัน
เบรกเสริม	
แบบ	รีটারดเดอร์ (Engine retarder)
ระบบบังคับเลี้ยว	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีไฮดรอลิกช่วยพ่อนแรง
อัตราทด	21.4-23.8
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แพนและโซ่คัพ
หลัง	แพนและแขนรับแรงบิด
ล้อและยาง	
กระทะล้อ	22.5 x 7.50 นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11R22.5-16PR
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	390 ลิตร
คลัสซ์	เหล็กชุบชั้นไนต์ "J"
ห้องโดยสาร	
แบบ	เหล็กชั้นรูปเชื่อมประสาน
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
เครื่องปรับอากาศ	24 โวลต์ 60 แอมแปร์
อุปกรณ์ความปลอดภัย	เดินโซ่ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
ความสะดวกสบาย	ถุงลมเบรกที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ
อุปกรณ์มาตรฐาน	กระจกไฟฟ้า และเซ็นเซอร์ล็อก
อุปกรณ์เพื่อเลือก	ฮีโน่ คอนเนค, สปอยเลอร์หลังคา, กล้องติดตั้งหน้ารถ, กันสาดข้างประตู, ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน, กรองแอร์ (PM 2.5) เกียร์พลา (PTO), ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)

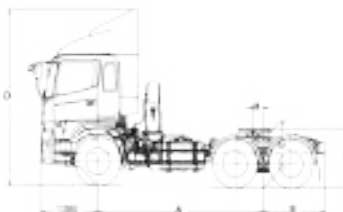
รายการ			FM1AK1B-SHT	
น้ำหนักกรรวมน้ำหนักลากจูง (GCW)	กก.		50,500	
น้ำหนักคลัสซ์	หน้า	กก.	3,960	
	หลัง	กก.	4,110	
	รวม	กก.	8,070	
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	กิโลเมตร	มม.	7,500	
ระยะต่ำสุดของรถ	กิโลเมตร	มม.	240	
จำนวนที่นั่ง			2	

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
FM1AK1B-SHT	4,005	6,895	2,480	3,660	1,510	995	1,080	250	1,385	2,100	1,880	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ	B - ความยาวทั้งหมด	C - ความกว้างท้ายรถ	D - ความสูงทั้งหมด	E - ระยะยื่นท้าย	F - ความสูงของเพลาหน้า	G - ความสูงของเพลาหลัง
H - ระยะยื่นของเครื่องยนต์	I - ความสูงของพวงมาลัย	J - ระยะกวาดหน้า	K - ระยะกวาดหลัง	L - ระยะระหว่างเพลาหน้า	M - ระยะระหว่างเพลาหลัง	N - ความกว้างคลัสซ์



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงในเอกสารนี้ อาจมีอุปกรณ์เพิ่มเติมหรือการเปลี่ยนแปลงและปรับเปลี่ยนได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

