



HINO
500
VICTOR FM
FM1AK1M

สวข ประหยัด ปลอดคัข

คัขค้ำ มัขใจ ทุคการลอบทุข



ไฟสอองสอวางวอลากลางวัน (DRL)



เกียะ M009
ที่สุดของควารองและประหัยด



ชอองจ่ายไฟ USB 2.1A



ระบบเบรกาแบบลวมลัวน
พารอมปรันตังเบรกาอัดโนมัต

EURO3 **B7** B20
WARRANTY



ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM1AK1M-SHT
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		108
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		55.7 (29.1)
รุ่นเกียร์		M009 OD
อัตราทดเกียร์	เกดพิเศษ	10.178
	เกียร์ 1	6.986
	เกียร์ 2	5.063
	เกียร์ 3	3.636
	เกียร์ 4	2.633
	เกียร์ 5	1.921
	เกียร์ 6	1.392
	เกียร์ 7	1.000
	เกียร์ 8	0.724
	เกียร์ถอย	9.874
อัตราทดเฟืองท้าย		5.250

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ A09C-TH
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	253 กิโลวัตต์ (344 แรงม้า)
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,900 รอบ/นาที 1,275 นิวตันเมตร (130 กิโลกรัมเมตร)
แบบ	เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,100 รอบ/นาที เครื่องยนต์ดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์เฮดแคมshaft ระบายความร้อนด้วยน้ำ คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	112 x 150 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	8,866 ซีซี
ความจุกระบอกสูบ	17.0 : 1
อัตราส่วนกำลังอัด	ยูโร 3
มาตรฐานไอเสีย	

คลัตช์

แบบ	แห้งแผ่นเดี่ยว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมดันช่วย
-----	--

เกียร์

แบบ	9 จังหวะดินหน้า โอเวอร์ไดรฟ์ เกียร์กลพิเศษ-8 แบบซินโครเมซ
-----	--

เพลาหน้า

แบบ	แกนเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
สมรรถนะ	7,500 กก.

เพลาหลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เพื่องัดตัวยาว โอบอ้อมตัวยาว
สมรรถนะ	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	ลูกเบี้ยว (S-Cam) กระทำทั้งพีกหน้าและพีกตาม
การควบคุม	ลมดันล้วน 2 วงจรอิสระ พร้อมระบบปรับตั้งระยะผ้าเบรกอัตโนมัติ
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาหน้าและเพลาหลังคู่ทุกคู่
เบรกเสริม	
แบบ	รีটারดเดอร์ (Engine retarder)
ระบบบังคับเลี้ยว	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีไฮดรอลิก ช่วยพ่อนแรง
อัตราทด	21.4-23.8
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แกนและโช้คอัพ
หลัง	แกนและแขนรับแรงบิด
ล้อและยาง	
กระทะล้อ	20 x 7.50 นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11.00-20-16PR
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	
ปริมาตร	200 ลิตร
คัสซี	
แบบ	เหล็กชุบцинค์ไฟฟ้า
ห้องโดยสาร	
แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมป์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	24 โวลต์ 60 แอมป์
เครื่องปรับอากาศ	เดินโซ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
อุปกรณ์ความปลอดภัย	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ
ความสะดวกสบาย	กระจกไฟฟ้า, เซ็นทรัลล็อก
อุปกรณ์มาตรฐาน	พลาไยวัล (PTO), มาตรฐานชั่วโมงการทำงาน, กล่องติดตั้งถังน้ำรด, กันสาดข้างประตู, ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน, ช่องจ่ายไฟ USB

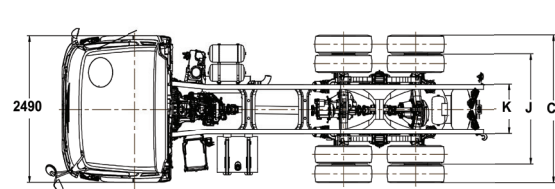
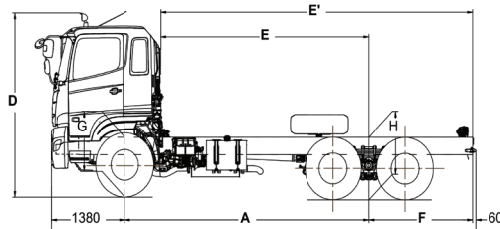
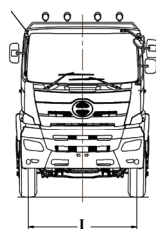
รายการ		FM1AK1M-SHT	
น้ำหนักกรวมน้ำหนักบรรทุก (GVW)		กก.	25,000
น้ำหนักคัสซี (โดยประมาณ) รวมอุปกรณ์มาตรฐาน ไม่รวมน้ำมันเชื้อเพลิง	หน้า	กก.	3,510
	หลัง	กก.	4,090
	รวม	กก.	7,600
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	ที่ยางรถ	มม.	7,500
ระยะต่ำสุดของรถ	ที่เพลากำย	มม.	240
จำนวนที่นั่ง			3

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	E'	F	G	H	I	J	K
FM1AK1M-SHT	4,005	7,345	2,480	2,900	3,260	5,160	1,900	1,050	1,090	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ	B - ความยาวทั้งหมด	C - ความกว้างยางที่ล้อหลัง	D - ความสูงทั้งหมด	E - ระยะห่างจากจุดตั้งกลางล้อหลัง	E' - ระยะห่างจากจุดตั้งกลางล้อหน้า
F - ระยะยื่นท้าย	G - ความสูงของเฟรมที่เพลาลูก	H - ความสูงของเฟรมที่เพลาลูกหลัง	I - ระยะระหว่างตั้งกลางล้อหน้า	J - ระยะห่างจากตั้งกลางล้อหลัง	K - ความกว้างคัสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงในเอกสารนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเติมเพื่อการโฆษณาและประชาสัมพันธ์ ทางบริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สเซลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Hotline: 0-2059-9999
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



www.hinothailand.com



Hino Thailand Fan Club



@hinoth



Hino Thailand Official Channel



@hinoth

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกหาบริการและอะไหล่ที่นั่นได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ L-FM1A-0324